

NOVEDAD 2024

ngpanel

NUEVA GENERACIÓN DE CUADROS DE CONTROL
PARA LA GESTIÓN DE BOMBAS DE DRENAJE Y LLENADO

The image features a central black control panel with a small screen and several buttons. To its right, several notification cards are stacked, showing alerts such as "Allarme", "Ripristina guasto", "Avviso", and "Livello massimo". A smartphone in the foreground displays the "DConnect" app interface with the text "Configura il prodotto" and "Assicurati di avere il Wi-Fi abilitato sul tuo telefono". Below the smartphone, there are logos for "DCONNECT", "Download on the App Store", and "ANDROID APP ON Google play".

DABPUMPS.COM

NGPANEL

CUADRO ELECTRÓNICO DE MANDO Y PROTECCIÓN



NOVEDAD



ngpanel

Cuadro de control eléctrico para la protección y funcionamiento automático de una o dos bombas sumergibles, ya sean monofásicas o trifásicas, instaladas en un entorno comercial.

Gracias a la posibilidad de regular la corriente, el cuadro es compatible con todos los modelos de bombas con una corriente entre 1 A y 29 A, (consultar datos técnicos).

Configuración guiada (asistente) desde la pantalla u otros dispositivos conectados que permite poner en marcha las bombas en solo unos pocos pasos.

Todas las configuraciones, controles y visualización de alarmas también se pueden realizar y visualizar directamente en un smartphone o tablet con la aplicación, o en un PC y la web, a través de los servicios digitales DConnect.

Conectividad integrada a través de bluetooth, Wi-Fi.

NgPanel también cuenta con un puerto USB donde se puede conectar un módem 4G para tener conectividad en áreas sin internet.

Alimentación Monofásica 1 x 230V

Alimentación Trifásica 3 x 400 V 50 Hz

Corriente máxima de trabajo

2 x 12 A, 2 x 20 A, 1 x 29 A

Grado de protección IP55

Temperatura ambiente de trabajo

-10°C +50°C

Condensador de arranque

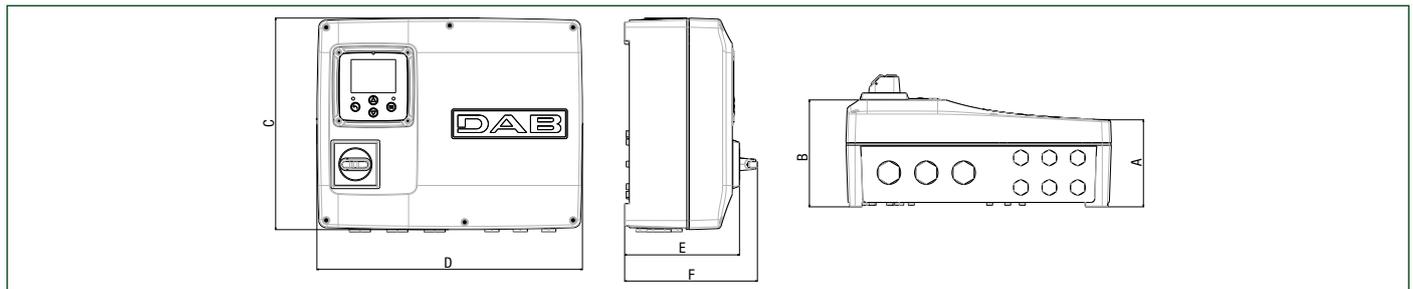
se suministra por separado como accesorio

Altitud máxima 1000 s.l.m

CONECTIVIDAD INTEGRADA

ACCESORIOS PÁG. 29

MODELO	CÓDIGO	ALIMENTACIÓN 50/60 HZ	ARRANQUE	CONSUMO MÁXIMO BOMBA A	POTENCIA MÁXIMA BOMBA (P2) kW	A	B	C	D	E	F	DIMENSIONES EMBALAJE			PESO kg
												L/A	L/B	H	
NGPANEL 1 BOMBA 29 A	60212822	1 x 230 VAC	DIRECTO	29	4,5	120	145	285	320	155	180	435	243	313	3,7
		3 x 400 VAC		12	5,5										
NGPANEL 2 BOMBAS 20 A	60212821	1 x 230 VAC	DIRECTO	20	2,5										
		3 x 400 VAC		12	5,5										
NGPANEL 2 BOMBAS 12 A	60211088	1 x 230 VAC	DIRECTO	12	1,5										
		3 x 400 VAC		12	5,5										



EL SISTEMA INTELIGENTE DAB

NgPanel combinado con **DAB Virtual Cockpit** y **DConnect** eleva la experiencia de uso al siguiente nivel garantizando el control de la bomba desde cualquier lugar de una manera simple, intuitiva y eficaz: esto significa una configuración rápida, control directo del estado y una visualización de las alarmas inmediata.

Conectado a Internet, **NgPanel** aprovecha todo su potencial para un control de la instalación cada vez más flexible e inteligente.



MÁS INFORMACIÓN



D+CONNECT

PRUÉBALO, ES GRATIS

NgPanel te da la posibilidad de utilizar **gratuitamente** y durante un año la experiencia integrada de los sistemas smart de Dab.

GRATIS
12
MESES