FEKA VS GRINDER

BOMBAS SUMERGIBLES PARA AGUA RESIDUAL - TRITURADOR



FEKA VS GRINDER MA



FEKA VS GRINDER M-NA

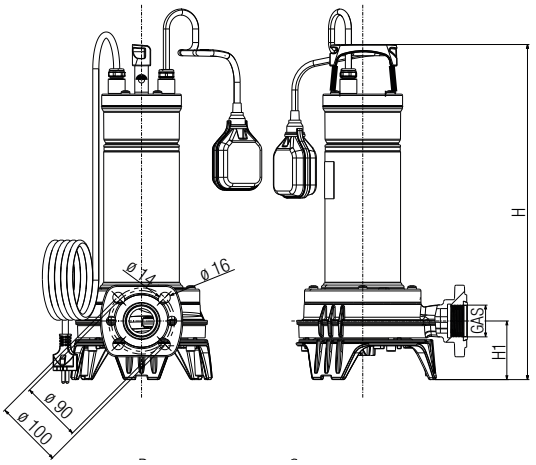
Bomba sumergible con triturador diseñada para la elevación de aguas residuales en aplicaciones domésticas.
La bomba está certificada según la norma de la Unión Europea EN 12050-1, que se aplica a los sistemas de bombeo de aguas residuales que contienen materia fecal en edificios y obras.
Gracias al triturador (en acero inoxidable AISI 630), la bomba es apta para instalaciones con tuberías de pequeño diámetro o que requieran presiones elevadas. Asa revestida de goma aislante.
Eje motor en acero inoxidable AISI 316. Doble cierre mecánico con cámara de aceite interpuesta (aceite no tóxico) en carbono-alúmina lado motor, y carburo de silicio/carburo de silicio lado bomba.
La cubierta del portacierre, la carcasa del motor, la tapa y el asa son de acero inoxidable. El cuerpo de la bomba y la base son de hierro fundido. Motor en seco, asíncrono, hermético, refrigerado por el líquido bombeado.
Rotor montado sobre cojinetes de bolas engrasados de por vida, sobradamente dimensionados y seleccionados para garantizar un funcionamiento silencioso y una larga duración.
Protección termo amperimétrica de serie para la versión monofásica, a cargo del usuario para la versión trifásica.
Condensador permanente en la versión monofásica.
Construcción según IEC 2-3 / IEC 61-69 (EN 60335-2-41).

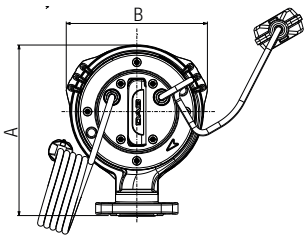
Rango de funcionamiento de 0 a 14,4 m³/h con altura de elevación de hasta 25 m.
Líquido bombeado aguas negras y residuales en general, pero no agresivas.
Rango de temperatura del líquido de 0°C a +40°C
Impulsión embridada o roscada de 1"½, DN 32, DN 40
Dirección impulsión Horizontal
Tipo turbina Grinder
Grado de protección del motor IP 68.
Clase de aislamiento motor F.
Cable de alimentación H07RN8-F
Inmersión máxima 7 metros.
Instalación fija o portátil en posición vertical.

CUADROS PÁG. 244-246 **ACCESORIOS PÁG. 251**

MODELO	ALIMENTACIÓN 50 Hz	CÓDIGO	DATOS ELÉCTRICOS						DATOS HIDRÁULICOS										
			P1 MAX KW	P2 NOMINAL		In A	CONDEN.		m³/h	0	2	4	6	8	9	10	11	12	14
				kW	HP		µF	VC	l/min	0	34	66	100	135	150	168	180	200	240
FEKA VS GRINDER 1000 MA	1X220 - 240 V~	60211233H	1,3	1	1,3	6,4	35	450	H (m)	25	23	21	18	14,5	12,8	10,5	9	6,5	0,67
FEKA VS GRINDER 1000 MNA	1X220 - 240 V~	60211234H	1,3	1	1,3	6,2	35	450		25	23	21	18	14,5	12,8	10,5	9	6,5	0,67
FEKA VS GRINDER 1000 TNA	3X400 V~	60211235H	1,3	1	1,3	3	-	-		25	23	21	18	14,5	12,8	10,5	9	6,5	0,67

A: automática con flotador - **NA:** no automática sin flotador
M: monofásica - **T:** trifásica





MODELO	A	B	H	H1	DNM		AGUJEROS	DIMENSIONES EMBALAJE			VOLUMEN (mc)	PESO KG	CANT. X PALÉ
					GAS	DN1		L/A	L/B	H			
FEKA VS GRINDER 1000	253	209	496	87	Rp 1" 1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	290	230	560	0,037	23	13

DAB PUMPS se reserva el derecho de efectuar modificaciones sin la obligación de aviso previo.

DAB MAKING WATER EASY