GRINDER FX

BOMBAS SUMERGIBLES PARA AGUA RESIDUAL - TRITURADOR



GRINDER FX

Bomba sumergible con triturador diseñada para el drenaje de aguas cargadas procedentes de descargas en instalaciones civiles y comerciales. Certificada según la normativa EN 12050-1 que se aplica en plantas elevadoras de aguas residuales que contienen materias fecales para edificios e instalaciones.
Bomba apta tanto para instalación fija con dispositivo de elevación o portátil apoyada directamente en el fondo del depósito. Gracias al triturador de acero AISI630 de elevada resistencia, la bomba es ideal en instalaciones con tuberías de poco diámetro o que requieren presiones elevadas. Doble cierre mecánico de carburo de silicio en cámara de aceite protegido del líquido bombeado. Eje motor de acero inoxidable AISI 304, prensaestopas sellados con resina, cable de alimentación con conector rápido. Sus reducidas dimensiones y la impulsión tanto embridada como roscada la hacen ideal para sustituir modelos ya instalados. Diseñada para agilizar el mantenimiento gracias a su construcción que permite un acceso sencillo a sus componentes principales. Las versiones monofásicas se suministran con un cuadro que incluye condensadores de arranque y marcha, disponibles con flotador para funcionamiento automático (MA). En los motores trifásicos la conexión de la protección térmica corre a cargo del usuario. Sonda térmica en el bobinado del motor. Disponible versión ATEX para su uso en ambientes potencialmente explosivos. (Certificaciones ATEX: II2G Ex db IIB T4).

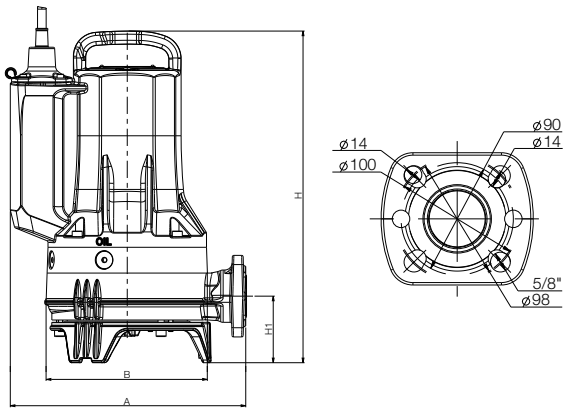
Caudal máximo 19,8 m³/h
Altura hasta 33 m
Tipo de líquido bombeado aguas cargadas con cuerpos filamentosos, material textil o papel
Temperatura máxima del líquido
+50°C (+60°C durante breves periodos)
+40ºC para la versión ATEX
Impulsión embridada o roscada
de 1"½, DN 32, DN 40
Tipo turbina Grinder
Grado de protección motor IP 68
Clasificación aislamiento motor F
Tiempo máximo funcionamiento en seco
10 min
Inmersión máxima 7 metros.
Cable de alimentación H07RN8-F.
Instalación Portátil apoyada sobre el fondo o fija con dispositivo de elevación

CUADROS PÁG. 244-246 ACCESORIOS PÁG. 251

MODELO	CABLE	ALIMENT. 50 Hz	ESTÁNDAR CÓDIGO	EX (ATEX) CÓDIGO	DATOS ELÉCTRICOS P1 MAX kW	P2 NOM. kW	P2 NOM. HP	In A	Is A	CONDEN. µF	CONDEN. Vc	DATOS HIDRÁULICOS m³/h	0	2,4	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8	19,2
												l/min	0	40	80	120	160	200	240	280	320
GRINDER FX 15.07 MA	10 m	1x230V	60191222	-	1,1	0,8	1,1	5,3	29	25+200	450		16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9		
GRINDER FX 15.11 MA	10 m	1x230V	60191242	-	1,5	1,1	1,5	6,8	29	25+200	450		24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8
GRINDER FX 15.15 MA	10 m	1x230V	60191260	-	2,2	1,6	2,1	9,8	36	40+200	450		27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5
GRINDER FX 15.07 MNA	10 m	1x230V	60191220	-	1,1	0,8	1,1	5,3	29	25+200	450		16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9		
GRINDER FX 15.11 MNA	10 m	1x230V	60191240	-	1,5	1,1	1,5	6,8	29	25+200	450		24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8
GRINDER FX 15.15 MNA	10 m	1x230V	60191258	-	2,2	1,6	2,1	9,8	36	40+200	450	H (m)	27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5
GRINDER FX 15.07 S TNA	10 m	3x400V	60191221	60194120	1	0,8	1,1	2	22	-	-		16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9		
GRINDER FX 15.11 S TNA	10 m	3x400V	60191278	60194170	1,5	1,1	1,5	2,8	19	-	-		24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8
GRINDER FX 15.15 S TNA	10 m	3x400V	60191259	60194227	2,1	1,6	2,1	3,8	25	-	-		27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5
GRINDER FX 15.22 S TNA	10 m	3x400V	60191279	60191280	2,6	2,1	2,8	4,7	35	-	-		32,8	30,5	28,5	26,5	24,4	22,3	19,9	17,2	14,0
	20 m		60219513	-																	

A: automática con flotador - **NA:** no automática sin flotador - **S** - Sensor de aceite

M: monofásica - **T:** trifásica



MODELO	PASO LIBRE	A	B	H	Ex	H1	IMPULSIÓN GAS	DN1	AGUJEROS	D	DIMENSIONES EMBALAJE L/A	L/B	H	PESO Kg	CANTIDAD POR PALÉ
GRINDER FX 15.07	-	306	215	404	404	87	Rp 1" ½	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	35	6
GRINDER FX 15.11	-	306	215	404	421	87	Rp 1" ½	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	35	6
GRINDER FX 15.15	-	306	215	413	430	87	Rp 1" ½	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	38	6
GRINDER FX 15.22	-	306	215	430	448	87	Rp 1" ½	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	39	6

DAB PUMPS se reserva el derecho de efectuar modificaciones sin la obligación de aviso previo.