MCE-P

VARIADOR DE VELOCIDAD INVERTER PARA BOMBAS DE PRESURIZACIÓN - MONTAJE EN BOMBA



Los **MCE-P** representan una de las gamas de inverters DAB diseñadas para la gestión de bombas de presurización. Ideales en aplicaciones profesionales complejas, pueden controlar bombas de hasta 15 kW.
Estos dispositivos combinan simplicidad de uso, un diseño robusto y las ventajas propias del uso de un variador de velocidad. Los variadores **MCE-P** se instalan directamente sobre la bomba, junto con un sensor de presión y, **opcionalmente**, un sensor de flujo.
La utilización de un sensor de flujo garantiza una regulación más precisa de la presión.
Con el **MCE-P** se pueden formar grupos de presión de **hasta 8 bombas** fácilmente mediante un cable de comunicación estándar.
La familia **MCE-P** une confort, ahorro energético, sistemas de protección, facilidad de uso y configuración.
Refrigeración garantizada gracias al ventilador de la bomba.
Los **MCE-P** garantizan el máximo confort y un incremento de la vida útil del sistema, alcanzando también un elevado ahorro energético de hasta el 60%.
Se puede instalar fácilmente en sistemas ya existentes con cualquier tipo de bomba (excepto bombas sumergidas).

Protocolos de comunicación:
- RS485 MODBUS RTU (necesario DConnect y adaptador ModBus)
- H_2D (necesario DConnect)

ACCESORIOS NECESARIOS
- **sensor de presión**
- **cables de comunicación** (tantos como sea necesario)

ACCESORIOS OPCIONALES
- **sensor de flujo**

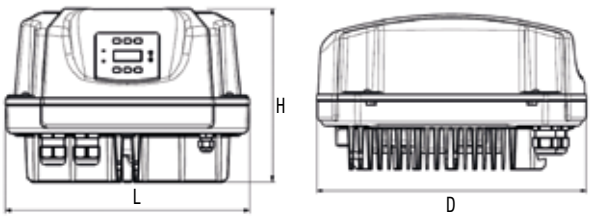
Se aconseja el empleo de cables apantallados para minimizar las interferencias que puedan aparecer.
En instalaciones críticas (por ejemplo, cuando los cables de alimentación tienen longitudes muy elevadas) puede ser necesario el uso de filtros e inductancias.

CONTROL REMOTO con H2D mediante DConnect

DCONNECT PÁG. 27-28

ACCESORIOS PÁG. 29

MODELO	CÓDIGO	MÁXIMA POTENCIA MECÁNICA (P2) BOMBA kW	CONSUMO MÁX NOMINAL MOTOR A	CONSUMO MÍN NOMINAL MOTOR A	ALIMENTACIÓN 50 Hz	ALIMENTACIÓN ELECTROBOMBA 50 Hz	TAMAÑO MOTOR (MEC)
MCE-P 30	60145922	3	7,5	2,0	Trifásica 3x400	Trifásica 3x400	100
MCE-P 55	60145923	5,5	13,5	2,0	Trifásica 3x400	Trifásica 3x400	112 / 132
MCE-P 110	60145924	11,0	24	2,0	Trifásica 3x400	Trifásica 3x400	132 / 160
MCE-P 150	60145925	15,0	32	2,0	Trifásica 3x400	Trifásica 3x400	160



MODELO	L	H	D	DIMENSIONES EMBALAJE			PESO KG	CANT. x PALÉ
				L/D	L/L	H		
MCE-P 30	267	196	352	360	280	200	7,6	32
MCE-P 55	267	196	352	360	280	200	7,6	32
MCE-P 110	343	244	425	435	345	265	12	12
MCE-P 150	343	244	425	435	345	265	12	12

DAB PUMPS se reserva el derecho de efectuar modificaciones sin la obligación de aviso previo.