

GUÍA DE LECTURA DE LA TARIFA

Esta guía explica algunas informaciones que ayudan en la lectura de la tarifa DAB.

CERTIFICADOS /
NOTAS IMPORTANTES

PRICE GROUP
Identificador específico de la
familia de productos

APLICACIONES

ACCESORIOS
COMPATIBLES

PRICE GROUP: F7

EVOSTA2

CIRCULADOR ELECTRÓNICO ROTOR HÚMEDO PARA INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN, ACONDICIONAMIENTO, REFRIGERACIÓN



EVOSTA 2

Circulador electrónico de rotor húmedo diseñado para recirculación de agua en sistemas de calefacción y refrigeración en instalaciones domésticas y residenciales.

Electrónica resistente al agua (IPX5). Motor sincrónico de imanes permanentes. Electrónica con inverter que adapta automáticamente el rendimiento de la bomba a los requisitos del sistema, lo que ahorra energía y protege a la instalación contra golpes de ariete.

Ideal para la sustitución de los viejos circuladores de tres velocidades, tanto por sus reducidas dimensiones como por su amplia oferta en términos de prestaciones. Combina la robustez de un circulador mecánico tradicional junto con las ventajas de un circulador electrónico. Fácil de configurar: un único botón de configuración secuencial permite desplazarse por los nueve modos de funcionamiento, tres a presión proporcional, tres a presión constante, tres a velocidad constante.

Todos los modelos disponen de tapón de purga lo que facilita la eliminación del aire de la instalación y permite un acceso directo al eje del motor en caso de bloqueo del rotor.

Bocas roscadas de aspiración e impulsión. Turbina de tecnopolímero. Cuerpo bomba en fundición con tratamiento de cataforesis, carcasa de motor de acero inoxidable.

Dispone de un cartucho de calcio que mantiene el eje del motor en perfecto estado, evitando la formación de cal que se suele generar dentro del circulador si hay burbujas de aire durante la primera instalación.

Rango de funcionamiento

de 0,4 a 3,6 m³/h con altura de elevación de hasta 6,9 metros.

Rango de temperatura del líquido

de -10 °C a +110 °C

Presión de trabajo

10 bar (1000 kPa).

Grado de protección

IPX5.

Clase de aislamiento F.

Instalación

con el eje motor en posición horizontal.

Alimentación de serie

monofásica 1x230 V ~ 50/60 Hz

Líquido bombeado

limpio, libre de sustancias sólidas y aceites minerales, no viscoso, químicamente neutro, con características similares al agua (glicol máx. 30%).

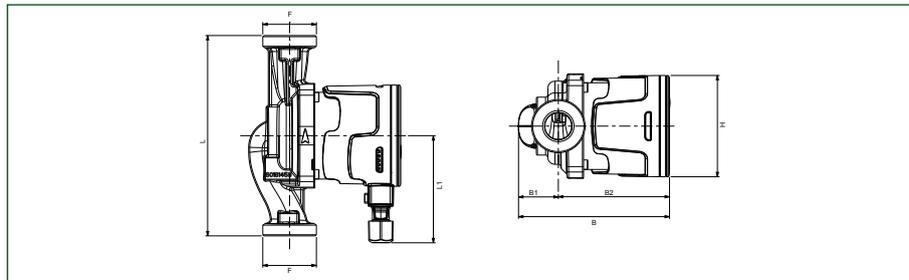


ACCESORIOS
PAG. 90

MODELO	ALIMENT. 50 Hz	CÓDIGO	PRECIO €	LONG. ENTRE CONEXIONES mm	CONEXIÓN ROSCADA	DATOS ELÉCTRICOS			PRESIÓN MÍNIMA DE AGUA		DATOS HIDRÁULICOS								
						P1 MÁX W	In A	EE*	T°	90°	m³/h	0,0 0,6 0,9 1,8 2,4 3,0 3,6							
												V/min							
EVOSTA 2 40-70/130 ½"	1x230 V ~	60186047		130	DN15 (G - 1")	35	0,043 - 0,32	≤ 0,18	mca	10	6,9	5,8	5,1	3,4	2,4	1,6	0,8		
EVOSTA 2 40-70/130	1x230 V ~	60186046		130	DN25 (G - 1" ½)	35	0,043 - 0,32	≤ 0,18	mca	10	6,9	5,8	5,1	3,4	2,4	1,6	0,8		
EVOSTA 2 40-70/180	1x230 V ~	60185492		180	DN25 (G - 1" ½)	35	0,043 - 0,32	≤ 0,18	mca	10	6,9	5,8	5,1	3,4	2,4	1,6	0,8		
EVOSTA 2 40-70/180X	1x230 V ~	60186050		180	DN32 (G - 2")	35	0,043 - 0,32	≤ 0,18	mca	10	6,9	5,8	5,1	3,4	2,4	1,6	0,8		

Los valores hidráulicos se refieren a velocidad máxima

*El parámetro de referencia para el circulador más eficiente es EE1 ≤ 0,18



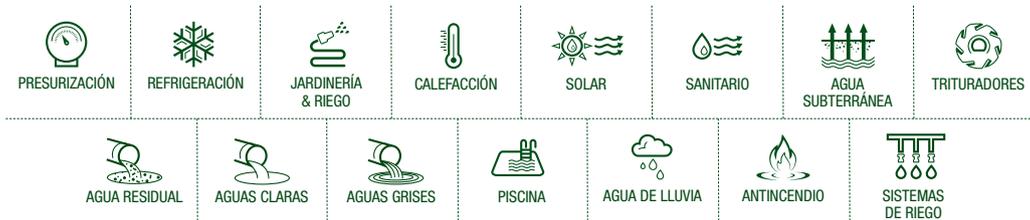
MODELO	L	L1	B	B1	B2	H	F	DIMENSIONES EMBALAJE			VOLUMEN m³	PESO KG	CANT. x PALE
								L	B	H			
EVOSTA 2 40-70/130	130	96	134,6	35,5	99,1	91	1" ½	142	99	150	0,0021	2,02	276
EVOSTA 2 40-70/130 ½"	130	96	134,6	35,5	99,1	91	1"	142	99	150	0,0021	1,86	276
EVOSTA 2 40-70/180	180	96	134,6	35,5	99,1	91	1" ½	192	99	150	0,0028	2,19	198
EVOSTA 2 40-70/180X	180	96	134,6	35,5	99,1	91	2"	192	99	150	0,0028	2,35	198

DAB PMPSC se reserva el derecho de efectuar modificaciones sin la obligación de aviso previo.
34



Página de ejemplo, para consultar los datos de la bomba indicada, consulte la página específica.

*Tipos de aplicaciones



NOVEDAD 2024

esybox MAX

¡DAMOS LA BIENVENIDA **AL RECIÉN LLEGADO!**



ESYBOX MAX 60/120



ESYBOX MAX 85/120

ESYBOX MAX 45/120

PRÓXIMAMENTE

esybox



CONECTIVIDAD
INTEGRADA



PRÓXIMAMENTE

ngDRIVE + IN-LINE

EL SISTEMA INTELIGENTE PARA LA CIRCULACIÓN



DAB[®]
WATER • TECHNOLOGY

ngdrive

NUEVA GENERACIÓN DE VARIADORES DE VELOCIDAD

Control y ahorro en instalaciones de presurización y circulación. Ideal para aplicaciones en entornos residenciales y comerciales, maximiza la eficiencia energética reduciendo el consumo.

PÁG. 17



ngpanel

NUEVA GENERACIÓN DE CUADROS DE CONTROL

Para gestionar bombas de drenaje y llenado. Protección y control en sistemas de elevación de aguas residuales en instalaciones comerciales y residenciales.

PÁG. 25



AQUAFRAME MINI

esybox mini³ + bRainy

EL NUEVO SISTEMA DE PRESURIZACIÓN PARA LA RECUPERACIÓN DEL AGUA DE LLUVIA

Diseñado para aplicaciones de riego en instalaciones residenciales y comerciales

PÁG. 116



DCONNECT

PÁG. 7

**ELECTRÓNICA. SISTEMAS
DE MANDO Y CONTROL**

PÁG. 15

**CIRCULADORES
Y BOMBAS EN LÍNEA**

PÁG. 33

ESYBOX LINE

PÁG. 103

**BOMBAS AUTOASPIRANTES Y
CENTRÍFUGAS MULTICELULARES**

PÁG. 123

**BOMBAS PARA PISCINA,
ESTANQUES Y AGUA SALADA**

PÁG. 143

BOMBAS CENTRÍFUGAS

PÁG. 159

BOMBAS SUMERGIBLES

PÁG. 209

**BOMBAS Y MOTORES
SUMERGIDOS**

PÁG. 251

GRUPOS DE PRESIÓN

PÁG. 299

SAT DAB



UN SOPORTE FIABLE
PARA UNA INSTALACIÓN DURADERA EN EL TIEMPO



DAB

SERVICIO TÉCNICO
AUTORIZADO